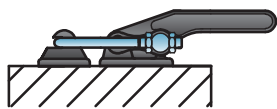
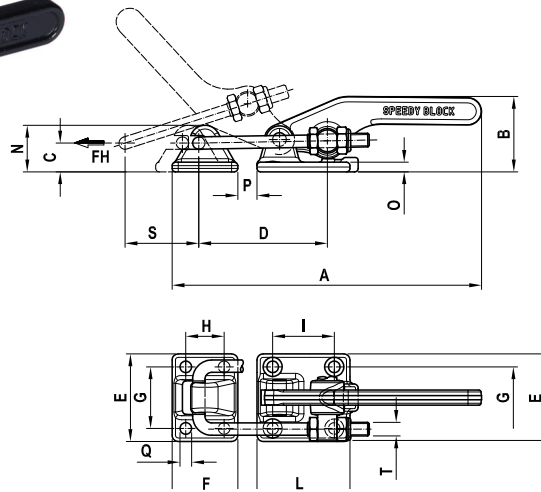
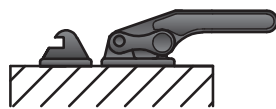


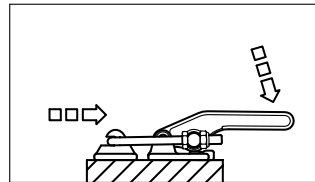
FORMA T2



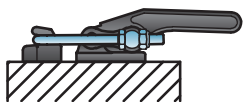
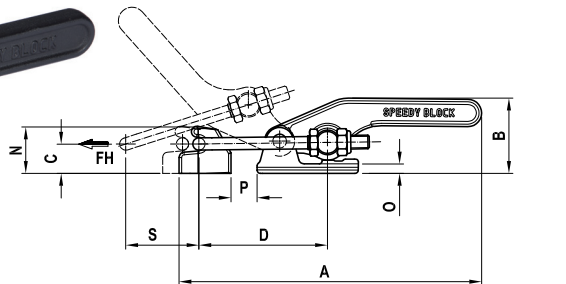
T2-T2X



T20-T20X



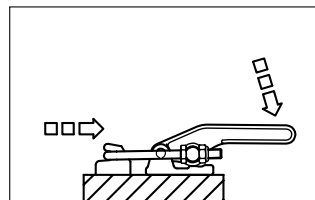
FORMA T2S



T2S-T2SX



T2S0-T2S0X



SERIE A TIRANTE DOPPIO E A TIRANTE DOPPIO SALDABILE (ESECUZIONE PESANTE)

Le grandezze di questa serie sono prodotte anche in esecuzione Inox e sono sotto riportate in colore rosso.

Materiale: Acciaio stampato a caldo, saldabile, verniciato nero o **acciaio Inox AISI 304 stampato a caldo**.

Perno: Acciaio temperato, rettificato e godronato per impedirne la rotazione. Tirante, perno oscillante e dadi: Acciaio zincato o **acciaio Inox AISI 303**

Esecuzione:

Forma T2 Acciaio stampato a caldo, verniciato nero o **acciaio Inox AISI 304 stampato a caldo**

Forma T2S Acciaio stampato a caldo e fosfatato o **acciaio Inox AISI 304 stampato a caldo**

L'attrezzo viene fornito completo di tirante doppio con dadi e squadra di aggancio.

Oltre alla lunghezza standard dei tiranti ad U, una varietà di altre lunghezze è proposta a pagina 55.

Dunque, in fase di ordine, è possibile indicare:

T2-T2S o T2X-T2SX = Attrezzo con Tirante Doppio Filettato Standard e squadra di aggancio

T20-T2S0 o T20X-T2S0X = Attrezzo privo del tirante doppio Filettato da ordinare separatamente (vedi pagina 55)

Caratteristiche ed applicazioni:

Gli attrezzi di questa serie assicurano una buona chiusura di coperchi. Le caratteristiche costruttive e i materiali scelti conferiscono a questi attrezzi doti di alta resistenza.

La base di appoggio è parallela alla retta d'azione della forza.

In posizione chiusa la leva di comando è parallela alla base d'appoggio.

Durante il montaggio fra le superfici a contatto viene interposto uno speciale grasso.

Codice	Descrizione	Codice Inox	Inox	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	N	O	P	Q	S	T	Fh (daN)	FhX (daN)	gr.
AL518	1700/T2	AS518	1700/T2X	226	55	21	94-106	64	48	45	28	45	68	34	7	14	8,5	54-58	M10	1700	1400	1085
AL522	4000/T2	AS522	4000/T2X	282	68	27	112-124	80	60	57	35	57	85	42	9	14	10,5	62-65	M12	4000	3000	2070

Codice	Descrizione	Codice Inox	Inox	A	B	C	D	E	F	G	L	M	N	O	P	S	T	Fh (daN)	FhX (daN)	gr.
AL520	1700/T2S	AS520	1700/T2SX	221	55	21	94-106	64	38	46	68	26,5	34,5	7	19	54-58	M10	1700	1400	1085
AL524	4000/T2S	AS524	4000/T2SX	277	68	27	102-124	80	50	55	85	32	43	9	19	62-65	M12	4000	3000	2070